



 Date de révision:
 25.05.2006

 Date de mise à jour:
 05.06.2006

Version:

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETÉ

Nom du produit: 99C Crystal 400
Numéro d'élément/IDH: 607255
Région: Europe
Type de produit: Fil á braser

Adresse:

Henkel Loctite France

10, Av. Eugène Gazeau BP 40090

60304 Senlis Cedex

France

Numéro de téléphone +03-44-21-66-00 Numéro de télécopieur +03-44-53-49-58

Numéro de téléphone d'appel d'urgence +44 1442 278000

2. COMPOSITION/INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

| Composants | EINECS-No. | | Classification |
|---------------------|------------|----------|----------------|
| CAS No. | | % | |
| Étain 7440-31-5 | 231-141-8 | 80 - 100 | |
| Cuivre 7440-50-8 | 231-159-6 | 0.1 - 1 | |

Information supplémentaire:

Voir le paragraphe 16 pour obtenir la signification des codes des phrases de risque utilisées dans cette fiche de données de sécurité.

3. IDENTIFICATION DES DANGERS

Ce produit contient de la colophane modifiée. Les fumées de flux émises durant la refusion provoqueront une irritation du nez et de la gorge et pourront entrainer une réaction de type asthmatique.

4. PREMIERS SECOURS

L'inhalation: Transporter à l'air libre. Si son malaise persiste, consulter un médecin.

Contact avec les yeux: Rincer immédiatement les yeux à grande eau pendant au moins 15 minutes. Consulter

immédiatement un médecin.

L'ingestion: Ne pas faire vomir. Consulter immédiatement un médecin.

Contact avec la peau: Laver abondamment à l'eau et au savon. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Numéro 607255

d'élément/IDH:

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Le produit lui-même ne brûle pas. Utiliser des moyens d'extinction appropriés aux condiions locales et Moyen d"extinction approprié:

à l'environnement voisin.

Procédures spéciales de lutte contre

l'incendie:

Les pompiers doivent porter un appareil respiratoire à pression positive. Ne pas utiliser l'eau sur métal

fondu.

Risques inhabituels d'incendie ou

d'explosion:

Aucune.

Produits de combustion dangereux:

Des températures élevées peuvent produire des fumées, des vapeurs, et des poussières toxiques de

métaux lourds. Le flux dégage des fumées âcres.

6. MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Méthodes de nettoyage: Racler le produit.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation: Utiliser uniquement en zone pourvue d'une ventilation avec extraction d'air appropriée. Ne pas manger,

boire ou fumer pendant la manutention. Se laver les mains avant les pauses et immédiatement après

manipulation du produit.

Stokage: Stocker dans un endroit frais et sec. Conserver hors de la portée des enfants.

8. CONTROLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

| Composants CAS No. | ACGIH TLV | Autriche | Belgique | République tchèque |
|---------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Étain 7440-31-5 | 2 mg/m³ TWA 2 mg/m³ TWA except tin hydride, as Sn | 2 mg/m³ MAK 4 mg/m³ STEL 4 mg/m³ STEL | 2 mg/m³ VLE 2 mg/m³ VLE | 2 mg/m³ TWA |
| Cuivre 7440-50-8 | 0.2 mg/m³ TWA fume 1 mg/m³ TWA dust and mist, as Cu | 0.1 mg/m³ MAK 0.1 mg/m³ MAK 0.4 mg/m³ STEL 1 mg/m³ MAK 4 mg/m³ STEL | 0.2 mg/m³ VLE 1 mg/m³ VLE | 0.1 mg/m³ TWA 1 mg/m³ TWA |

| Composants CAS No. | Estonie | Greece | Finlande | France | Hongrie |
|-----------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Étain 7440-31-5 | | 2 mg/m³ TWA | 2 mg/m³ TWA 2 mg/m³ TWA | | 8 mg/m³ STEL 2 mg/m³ TWA |
| Cuivre 7440-50-8 | 1 mg/m³ TWA 0.2 mg/m³ TWA 0.2 mg/m³ TWA | 2 mg/m³ STEL 0.2 mg/m³ TWA 1 mg/m³ TWA | 0.1 mg/m³ TWA 1 mg/m³ TWA 1 mg/m³ TWA | 0.2 mg/m³ VME 1 mg/m³ VME 2 mg/m³ VLE | 4 mg/m ³ STEL 0.4 mg/m ³ STEL 0.1 mg/m ³ TWA 1 mg/m ³ TWA 1 mg/m ³ TWA |

| Composants CAS No. | Allemagne | Irlande | Pays-bas | Administratif norvégien: | Portugal |
|-----------------------|---------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Étain 7440-31-5 | | 2 mg/m³ TWA 4 mg/m³ STEL 4 mg/m³ STEL | 2 mg/m³ MAC 2 mg/m³ MAC | 2 mg/m³ TWA | 2 mg/m³ TWA 2 mg/m³ TWA |
| Cuivre 7440-50-8 | 0.1 mg/m³ MAK 0.2 mg/m³ Peak | 0.2 mg/m³ TWA 1 mg/m³ TWA 2 mg/m³ STEL | 0.2 mg/m³ MAC 1 mg/m³ MAC | 0.1 mg/m³ TWA 1 mg/m³ TWA | 0.2 mg/m³ TWA 1 mg/m³ TWA |

Numéro d'élément/IDH:

607255

| Composants CAS No. | Pologne | Espagne | Suède | UK |
|---------------------|-------------------------|------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Étain 7440-31-5 | 2 mg/m ³ NDS | 2 mg/m³ VLA-ED 2 mg/m³ VLA-ED | 0.1 mg/m³ LLV 0.2 mg/m³ STV | 2 mg/m³ TWA 4 mg/m³ STEL |
| Cuivre 7440-50-8 | | 0.2 mg/m³ VLA-ED 1 mg/m³ VLA-ED | 0.2 mg/m³ LLV 1 mg/m³ LLV | 0.2 mg/m³ TWA 1 mg/m³ TWA 0.6 mg/m³ STEL 2 mg/m³ STEL |
| Colophane modifée | | | | Rosin flux fume: 0.05 mg/m³ MEL TWA (As total resin acids) 0.15 mg/m³ MEL STEL (As total resin acids) |

Mesures d'ordre technique: Extraction nécessaire des fumées émises pendant le brasage. Lorsque raisonnablement faisable, ceci

devrait se faire par aspiration aux postes de travail et une extraction générale convenable.

Protection respiratoire: En cas de ventilation insuffisante, porter un masque respiratoire adapté.

Protection de la peau: Ne nécessite pas d'équipement protecteur spécial.

Protection des yeux/du visage: Port de lunettes de protection recommandé.

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

gris

Aspect: solide

Odeur: aucune

pH: non applicable

Pression de vapeur: pression de vapeur négligeable aux conditions ambiantes

Point/intervalle d'ébullition: indéterminé

Point/intervalle de fusion: 227 - 240°C (441 - 464°F) (alliage de soudure)

Gravité spécifique: 7.3

Densité de vapeur: non applicable Point d'éclair: non applicable

Solubilité dans l'eau: insoluble Coefficient de partage (n-octanol/eau): indéterminé

10. STABILITE ET REACTIVITE

Stabilité: Stable dans les conditions recommandées de stockage.

Polymérisation: Ne se produira pas.

Produits de décomposition dangereux: La décomposition par la chaleur peut provoquer le dégagement de gaz et de vapeurs irritants.

Conditions à éviter: L'alliage de soudure réagira avec l'acide nitrique concentré en libérant des oxydes d'azote toxiques.

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Numéro 607255 d'élément/IDH:

Couleur:

Inhalation: Les fumées dégagées à la température de brasage irriteront le nez, la gorge et les poumons. Une

exposition prolongée ou répétée aux fumées de fondant pourra sensibiliser les personnes

prédisposées.

Peau: Les fumées de flux émises durant la refusion pourront irriter la peau.

Les yeux: Les fumées de flux émises durant la refusion pourront irriter les yeux.

L'ingestion: Matière considérée comme ayant une faible toxicité.

12. INFORMATIONS ECOLOGIQUES

Mobilité:Donnée non disponible.Bioaccumulation:Donnée non disponible.

Effets écotoxicologiques Est considéré comme non dangereux pour les espèces aquatiques.

Persistance / Dégradabilité : N'est pas intrinsèquement biodégradable.

Classe de pollution des eaux

(Allemagne):

Classe 1

13. CONSIDERATIONS RELATIVES A L'ELIMINATION

Produit:

Méthode de rebut: Partout où cela possible, les fils á braser inutilisées devraient être recyclées pour la récupération du

métal. Autrement, éliminer conformément aux réglementations locales et nationales.

Catalogue européen des déchets: 06 04 05 - déchets contenant d'autres métaux lourds.

Emballages:

Méthode de rebut: Eliminer comme produit non utilisé.

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

ICAO/IATA (Air):

Numéro d'identification: Aucune

Désignation officielle de Non réglementé

transport:

Classe ou division de risque: Aucune Groupe d'emballage: Aucune

IMO/IMDG (Mer)

Numéro d'identification: Aucune

Désignation officielle de Non réglementé

transport:

Classe ou division de risque: Aucune Groupe d'emballage: Aucune

ADR/RID (Route/Rail)

Numéro UN Aucune

Désignation officielle de

transport:

Sans restriction

Classe ou division de risque: Aucune Groupe d'emballage: Aucune

15. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

Phrases De Risques Aucune
Phrases de Sécurité Aucune

Numéro 607255

d'élément/IDH:

Étiquetage Complémentaire : Eviter les inhalations de fumées de flux produites lors du brasage. Les fumées de flux peuvent être

irritantes pour le nez, la gorge et les organes respiratoires. Elles peuvent, après des expositions prolongées et répétées, donner des réactions allergiques (asthme). Après utilisation et avant de manger, boire ou fumer, se laver les mains à l'eau savonneuse. Conserver hors de portée des enfants.

16. AUTRES INFORMATIONS

Annule et remplace MSDS en date: 04.11.2005

Préparé par: Barry Chase

Senior Specialist

Product Safety & Regulatory Affairs - Europe

Maladies professionnelles: Tableau N° 66

Révision des données MSDS: 25.05.2006

Les informations contenues dans cette notice de sécurité ont été fournies par des sources sérieuses et sont, à notre connaissance, précises et à jour à la date mentionnée. Ni Loctite, ni ses filiales ne pourront être tenues responsables en ce qui concerne l'utilisation des informations fournies dans ce document ou l'utilisation, l'application ou le traitement du ou des produits qui y sont décrits. Nous attirons l'attention des utilisateurs sur les risques possibles que ferait courir une utilisation incorrecte du produit. Cette fiche de données de sécurité a été établie conformément à la Directive 2004/73/CE portant 29 ème Adaptation de la Directive 67/548/CEE, et la Commission de la Directive 1999/45/EC.

Explication des phrases de risque (R) mentionnées au paragraphe 2 Non applicable.