

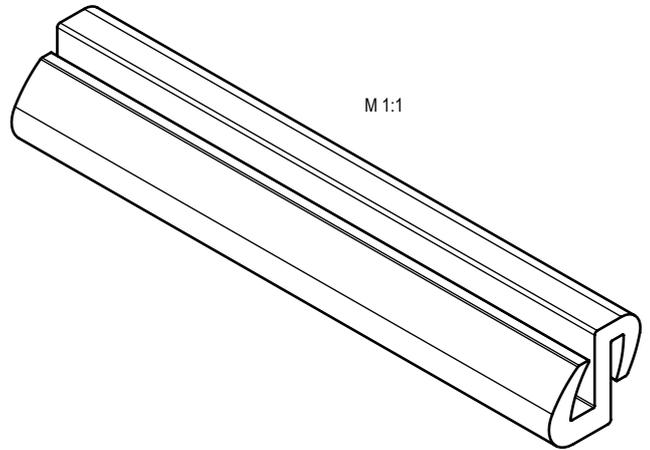
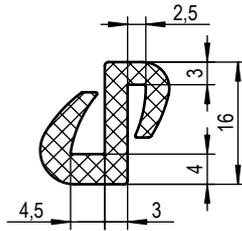
A

B

C

D

E



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und
Mittlung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
Alle Rechte vorbehalten nach DIN34

[mm]		Roh- / Ausgangsteil		Zul. Abw. ISO 2768-mK ISO 8015		Oberflächen ISO 1302		Werkstoff Gummi schwarz- rupper black 65±5 Shore A Abmessung		STUV Mat.-Nr. --- 0 g cm³																		
				Datum		Name		Benennung		Maßstab																		
				Bearb. 6.06.07		t.mai		sealing strip		1:1																		
				Gepr.						Format																		
				Norm						A4H																		
								Zeichnungsnummer		Blatt																		
								08700120		01																		
a in 3D übernommen		6.06.07		Mai		Steinbach & Vollmann GmbH + Co. KG 42579 Heiligenhaus www.stuv.de				von 1 Bl.																		
Zust.	Änderung		Datum	Name	Urspr.: 08700120000			Ers. f.:		Ers. d.:																		
ISO 2768 mK	Längenmaße					Winkelmaße					Fasen / Rundungsradien				Geradheit u. Ebenheit				Rechtwinkligk.			Symmetrie			Lauf			
	0,5 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	bis 10	10 bis 50	50 bis 120	120 bis 400	über 400	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	bis 10	10 bis 30	30 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	300 bis 1000
XII mittel / K	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,6	0,8	0,2